



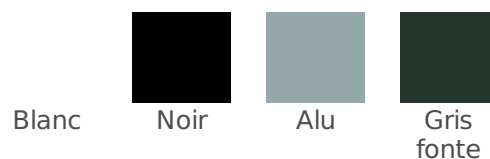
Métaux ferreux, Email, Verre

La Peinture Haute Température est spécialement formulée pour la mise en peinture des éléments ferreux et non ferreux, y compris le verre et l'émail, soumis à la chaleur jusqu'à 600°C en intérieur et en extérieur.

Cette peinture est idéale pour les appareils de chauffage, barbecues (parties extérieures), tuyauteries, blocs moteurs.

COULEURS

Mat





CARACTÉRISTIQUES



ASPECT

Mat



FORMAT

0,25 L



SÉCHAGE

Sec au toucher : 4h



SÉCHAGE

Entre 2 couches : 12h à 24h



RENDEMENT

12m²



NETTOYAGE DES OUTILS

Diluant - Nettoyant universel

CONSEILS D'UTILISATION

PROPRIÉTÉS

- > Peinture résistante aux hautes températures jusqu'à 600°C
- > Insensible à l'essence

PRÉPARATION

- > Les supports à peindre doivent être en bon état, lisses, propres, secs, froids.
- > Supports neufs:
Dégraisser, poncer les surfaces lisses et métaux non ferreux puis dépoussiérer.
- > Supports anciens:
Éliminer les parties non adhérentes. Détruire la rouille éventuelle avec le Destructeur de rouille Julien (appliqué sur métaux non ferreux, le Destructeur de rouille doit être rincé puis le support séché soigneusement).
- > Supports déjà peints:
Éliminer les anciennes peintures.

APPLICATION

- > Peinture prête à l'emploi. Bien mélanger avant application.
- > Appliquer en 2 couches au pinceau.
- > Pour une utilisation au pistolet : diluer avec 10% à 15% de diluant universel classique.
- > La montée en température, après 48h de séchage doit être progressive pour un résultat

optimal.

> Pour que le film soit parfaitement dur et résistant, il est indispensable de porter le support à 350°C/400°C pendant une heure environ.



Les conseils peinture Julien

La Peinture Haute Température n'est pas recouvrable. La résistance aux chocs et rayures est obtenue après un séchage conventionnel de 21 jours. Ce délai est porté à 28 jours pour la résistance au lessivage.